

RPR 1650

Description:

« La machine RPR est une solution brevetée pour le décapage par induction des différents types de revêtement sur acier. Une solution qui constitue la meilleure alternative aux autres méthodes telles que le sablage, le grenailage ou le « water-jetting ». Une méthode rapide, efficace, économique, silencieuse, fiable et propre. Elle est notamment adaptée pour le pipelines, bacs de stockage, construction métalliques, offshore, marine... »

Données Techniques:



Tension d'entrée	3 x 360 - 500V
Entrée kVA	70kVA
Entrée Hz	50 - 60 Hz
Ampère	125 A
Eau de refroidissement	Min. 12 litres/min - 4bar
Tension de sortie	480 V
Sortie kW	50 kW
Sortie Hz	18-40 kHz
Paquet de câbles	20m, 36Kg
Poids total	280 Kg

RPR 1650 Handheld units.	4:1 XS	4:1	3:1	3:1 XL	2:1
Sortie maxi Tension (unité portable)	96 V	120 V	160 V	160 V	240 V
Weight (unité portable)	2,4 Kg	7,1 Kg	8,8 Kg	17 Kg	26 Kg
Poids Boîtier de condensateurs	7,8 Kg	9,4 Kg	12,7 Kg	Intégré dans l'unité portable	Intégré dans l'unité portable
Poids Tête d'induction	10cm 1,2 Kg	10cm 1,5 Kg, 20 cm 2 Kg	10cm 1,5 Kg, 20 cm 2 Kg	10cm 2,3 Kg	12cm 2,5Kg
Épaisseur de revêtement recommandée	0-4 mm	0-6 mm	2-12 mm	3-20 mm	10-35 mm
Épaisseur maximale du revêtement	6 mm	13 mm	20 mm	25 mm	40 mm
Distance de travail maximale du générateur RPR 1650	100m	100m	60m	40m	20m

