

Photo du conditionnement en kit



### Description du produit

Powercrete R-60 est le revêtement anti corrosion par excellence dans la réhabilitation et la réparation de pipelines, ainsi que la protection des pièces de forme telles que vannes, coudes, tés etc. dans la construction de pipelines. Il est aussi recommandé pour les joints de soudure pour pipelines revêtus en FBE et CTE. Pour les joints soudés de pipelines revêtus en PP et PE, un renforcement en fibre est recommandé dans les zones de transition Acier – Revêtement en ligne (PE & PP)\*.

R-60 est un revêtement de type époxy monocouche, 100% solide, utilisé dans la protection contre la corrosion des structures métalliques dont la température de service est inférieure ou égale à 60°C (140°F). Ce bi-composant, sans solvant peut atteindre aisément une épaisseur de 35 mils en un seul passage.

### Applications du produit

- Réparation et réhabilitation des pipelines
- Soudure / joints soudés sur chantier
- Coudes de pipelines, vannes et pièces de forme
- Application Offshore piliers...
- Toute structure en acier requérant une protection anti-corrosion

### Caractéristiques du produit & avantages

- Epoxy 100% solide  
Pas de V.O.C.s ni iso-cyanates
- Bisphénol A  
Pour les températures de service jusqu'à 60°C (140°F)
- Excellentes propriétés mécaniques  
Peut être utilisé dans des environnements durs
- Haute protection en un seul passage  
Formule économique pouvant atteindre 35 mils d'épaisseur en un seul passage.
- Une même formule peut être appliquée manuellement ou en pulvérisation (Spray machine)  
Flexibilité dans les conditions difficiles de revêtement
- Excellentes propriétés sur l'acier nu  
Exceptionnelles adhérence, décollement cathodique et résistance aux sols agressifs.



### Propriétés du produit

Propriété	Condition	Méthode de test	Valeur typique	
			English	Métrique
Gravité spécifique (Mélange)		ASTM D-3289-03	1.67	1.67
Résistance à la compression		ASTM C-109	14,000 psi	96.55 MPa
Dureté	(Shore D)	ASTM D-2240	85	85
Absorption d'eau	(24 heures)	ASTM D-570	0.2 %	0.2 %
Résistance diélectrique	(Huile)	ASTM D-149	485 volts/mil	19.1 volts/micron
Résistance aux acides et alcalins		ASTM C-581	Excellente	Excellente
Adhérence au				
FBE		ASTM D-4541	3,600 psi	24.82 MPa
Acier nu		ASTM D-4541	4,000 psi	27.58 MPa
Résistance à l'impact	(Épaisseur 35 mils)	ASTM G-14-88	54 inch lbs	6.4 Nm
Flexibilité	(@ -0°C (32°F))	NACE RP-0394	< 0.73 °	< 0.73 °
Abrasion de tambourin	(CS-17 Wheel, wear cycles)	ASTM D-4060-95	972 cycles/mil	38 cycles/micron
Décollement Cathodique @ 24°C (75°F)	30 jours	ASTM G-8	0.2 inch	5 mm

### Guide de sélection du produit

Température maximum de service	60°C (140°F)	Couleur	Marron / Bordeaux
Compatibilité avec les revêtements	FBE, CTE	Épaisseur du passage unique typique	
Ratio de mélange		Application manuelle	30 mils (0.75 mm)
Par Volume	4.8:1 Part A to B	Application par pulvérisation	30 mils (0.75 mm)
Par Poids	100:11.2 Part A to B	Intervalle de recouvrement pulvérisation	
Profil Surface	2.5 - 4.0 mils	@ 21°C, 70°F	26 - 83 minutes
(Recommandé)	63.5 - 101.6 microns	@ 65°C, 150°F	7 - 10 minutes
Préparation de surface	SA 2 <sup>1/2</sup>	Nettoyage	Acétone, MEK
	SSPC-10 - Presque blanc		
	SSPC-SP5 - Blanc		

## Application

Application manuelle	Taux d'envergure	Application par pulvérisation	Facteur de pertes																								
	<b>Ratios de recouvrement théoriques</b> 425 mil-sq. ft. /litre 1605 mil-sq. ft. /US gallon 1.0 mm-m <sup>2</sup> /litre																										
	<b>Recommandation des dimensions de pistolet</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Tip Size</th> <th>Pipe Size (DN)</th> <th>Flow Rates (approx.)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>331</td> <td>to 12" (DN300)</td> <td>19tip = 1.1L / min.</td> </tr> <tr> <td>419/431</td> <td>12"-16" (DN300-400)</td> <td>31tip = 2.8L / min.</td> </tr> <tr> <td>519/531</td> <td>16"-24" (DN400-600)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>619/631</td> <td>24"-48" (DN600-1200)</td> <td>Note: Pression du fluide approx. 3.500 psi.</td> </tr> </tbody> </table>			Tip Size	Pipe Size (DN)	Flow Rates (approx.)	331	to 12" (DN300)	19tip = 1.1L / min.	419/431	12"-16" (DN300-400)	31tip = 2.8L / min.	519/531	16"-24" (DN400-600)		619/631	24"-48" (DN600-1200)	Note: Pression du fluide approx. 3.500 psi.	(approx.) <table border="1"> <thead> <tr> <th>Factor</th> <th>Kit Application</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10%</td> <td>20" + Pipe OD</td> </tr> <tr> <td>15%</td> <td>14"-18" Pipe OD</td> </tr> <tr> <td>25%</td> <td>2"-12" Pipe OD</td> </tr> <tr> <td>35%</td> <td>2"-12" Pipe OD</td> </tr> </tbody> </table>	Factor	Kit Application	10%	20" + Pipe OD	15%	14"-18" Pipe OD	25%	2"-12" Pipe OD
Tip Size	Pipe Size (DN)	Flow Rates (approx.)																									
331	to 12" (DN300)	19tip = 1.1L / min.																									
419/431	12"-16" (DN300-400)	31tip = 2.8L / min.																									
519/531	16"-24" (DN400-600)																										
619/631	24"-48" (DN600-1200)	Note: Pression du fluide approx. 3.500 psi.																									
Factor	Kit Application																										
10%	20" + Pipe OD																										
15%	14"-18" Pipe OD																										
25%	2"-12" Pipe OD																										
35%	2"-12" Pipe OD																										

## Températures d'applications

Si la surface devant être revêtue est au dessous de 10°C (50°F), le réchauffage du substrat est recommandé, la température de préchauffage ne doit excéder 93°C (200°F) avant l'application.

Note: L'application ne peut être effectuée que si la température de l'acier est au moins de 3°C (5°F) supérieure au point de rosée, conformément aux recommandations de NACE.

## Stockage et manutention

Pour une performance optimale, stocker les produits Powercrete dans des endroits secs et ventilés, Maintenir ces produits dans leurs emballages d'origine scellés jusqu'à l'utilisation. Eviter leur exposition directe au rayon solaire, la pluie, la neige, poussières et autres adversités environnementales ou contaminants

NOTE:  
Eviter le stockage à une température supérieure à 40°C (104°F) ou inférieure à 5°C (40°F).

## Temps de polymérisation

Durée de Vie du mélange: @ 25°C (77°F)	20 minutes
Temps de gel: 40 mils, @ 27°C (80°F)	30 minutes
Temps de séchage: 40 mils, @ 27°C (80°F)	105 minutes
Dureté 65 "D" Shore: 40 mils, @ 27°C (80°F)	4.20 heures
Dureté 75 "D" Shore: 40 mils, @ 27°C (80°F)	5.20 heures
Température d'application:	-30 à 110°C
	-20 à 212°F
Durée de vie:	2 ans

Note: Tous les calculs sont basés sur une application en pulvérisation (Spray)

## Informations pour les commandes

Powercrete R-60 est disponible dans les deux conditionnements:

### Bidons

(Conditionnement économique, recommandé pour l'application pulvérisation ou longueur assez importante de tubes nus)

Part A:	19 L	(34 Kg)
Part B:	18.3 L	(18.1 Kg)

### REFERENCE DE COMMANDE:

BASE: **R60-BUR-A-19L/34Kg**

DURCISSEUR: **R60-BUR-B-18.3L/18.1Kg**

### Kit

(Recommandé pour l'application manuelle de protection des pièces de forme, Telles que vannes, coudes, tés etc.)

Part A:	1.2 L	(2.2 Kg)
Part B:	0.25 L	(0.25 Kg)

### REFERENCE DE COMMANDE:

BASE: **R60-BUR-A-1.2L/2.2Kg/STI**

DURCISSEUR: **R60-BUR-B-0.25L/0.25Kg/STI**

\* Nous recommandons l'utilisation de la bande de renforcement FIBERMAT (référence FIBERMAT 100X100 M), pour renforcer l'adhérence dans le cas où le Powercrete R60 vient à recouvrir un revêtement en ligne en Polyéthylène ou en Polypropylène.

Photo du conditionnement en kit

