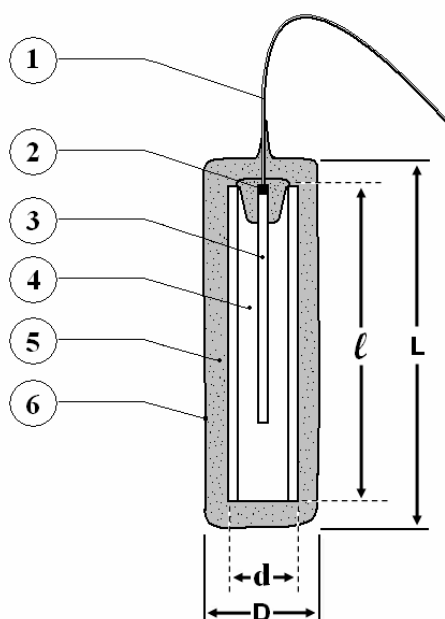


STI offre une solution complète d'anodes magnésium dans le cadre de la protection cathodique provisoire des installations et structures en acier telles que les pipelines et bacs de stockage. Le package comprend le lingot d'anode à base de Magnésium auquel est raccordé un câble conducteur de 3 mètres de longueur, et la quantité nécessaire de Backfill (gypse, bentonite et sulfate de sodium) dans une enveloppe en toile de coton perméable.

La présente spécification a pour objet de définir les caractéristiques techniques des anodes Magnésium backfillées qui sont destinées à être utilisées comme des déversoirs de courant pour la protection contre la corrosion des canalisations enterrées.



• Description structurale

N° Item	Description
1	Câble de raccordement 16 mm ² en cuivre d'une longueur de 3 m
2	Point de soudure du câble au lingot
3	Ame en acier Zinguée
4	Lingot en magnésium (Poids 7,7 kg)
5	Backfill (75% Gypse CaSO ₄ , 20% Bentonite et 5% Sulfate de sodium)
6	Sac en coton

• Dimensions nominales

Référence Anode	Anode Backfillée		Lingot MG	
	L (mm)	D (mm)	ℓ (mm)	d (mm)
AMG-17D3-PREBACK	736,60	165,10	641,35	95,25
AMG-48D5-PREBACK	1676,40	165,10	1524,00	146,05

• Poids de l'Anode backfilée

Référence Anode	Lingot de l'Anode (kg)	Backfill (kg)			Poids Total (kg)
		Gypse	Bentonite	Sulfate	
AMG-17D3-PREBACK	7,71	9,52	2,54	0,64	20,41
		Total backfill : 12,70 kg			
AMG-48D5-PREBACK	21,77	17,67	4,71	1,20	45,35
		Total Backfill : 23,58 kg			

• Analyse chimique du lingot à base de Magnésium

Silicium (Si) %	Manganèse (Mn)%	Aluminium (Al)%	Cuivre (Cu) %	Nickel (Ni) %	Fer (Fe)%	Zinc (Zn)%	Plomb (Pb)%	Magnésium (Mg)%
0,3	0,25	5,30 – 6,70	0,08	0,03	0,05	2,50 – 3,50	0,03	89 Min

• Caractéristiques

Consommation maximale	Rendement de courant	Potentiel dans le sol à 25°C	Masse volumique
7,0 kg / A / an	50%	-1.55 à - 1.60 V / électrode de référence Cu/Cuso ₄	1,84 à 1.94 g/Cm ³

STI offre une solution complète d'anodes Ferro-Silicium dans le cadre de la protection cathodique des installations et structures en acier telles que les pipelines et bacs de stockage. Le package comprend le lingot d'anode Ferro-Silicium auquel est raccordé un câble conducteur de 3 mètres de longueur, l'étui (canister) en acier galvanisé, et la quantité nécessaire de Backfill (Poussier de coke et chaux).

La présente spécification a pour objet de définir les caractéristiques techniques des anodes backfillées qui sont destinées à être utilisées comme des déversoirs de courant pour la protection contre la corrosion des canalisations enterrées.

• Description structurale

N° Item	Description
1	Câble de raccordement 16mm ² en cuivre d'une longueur de 3 m
2	Presse étoupe pour câble 16 mm ²
3	Couvercle du canister
4	Lingot Ferro-Silicium (Poids 21 kg)
5	Canister en acier galvanisé
6	Backfill à base de coke ≥ 75% et chaux ≤ 25%

• Dimensions nominales

Référence Anode	Canister		Lingot FeSi	
	L (mm)	D (mm)	l (mm)	d (mm)
EHA-FS-CN-150x2000	2000	150	1524	53,3

• Poids de l'Anode backfilled.

Canister (kg)	Lingot de l'Anode (kg)	Backfill (kg)		Poids Total (kg)
		Poussier de coke	Chaux	
7	21	26,76	8,92	63,68
		Total backfill : 35,68 kg		

• Analyse chimique

Silicium (Si) %	Manganèse (Mn) %	Carbone (C) %	Cuivre (Cu) %	Chrome (Cr) %	Fer (Fe) %
14,20 – 14,75	0,60 – 0,75	0,70 – 1,10	0,50 Max	3,25 – 5,00	Le reste

• Caractéristiques

Consommation massique	Résistivité maximale	Densité De courant
0,5 kg / A / an	1 Ω x m	15 A/m ²

